



REPUBLIKA HRVATSKA

MINISTARSTVO GOSPODARSTVA I
ODRŽIVOG RAZVOJA

Uprava za procjenu utjecaja na okoliš i
održivo gospodarenje otpadom
Sektor za procjenu utjecaja na okoliš

KLASA: UP/I-351-02/23-45/3

URBROJ: 517-05-1-3-1-23-3

Zagreb, 24. kolovoza 2023.

Ministarstvo gospodarstva i održivog razvoja na temelju članka 97. stavka 1. i članka 110. stavka 2. Zakona o zaštiti okoliša („Narodne novine“, broj 80/13, 153/13, 78/15, 12/18 i 118/18) i članka 22. Uredbe o okolišnoj dozvoli („Narodne novine“, broj 8/14 i 5/18), po zahtjevu operatera GALA d.o.o. iz Bjelovara, Marka Marulića 14, za izmjenom i dopunom uvjeta okolišne dozvole za postojeće postrojenje GALA d.o.o. za proizvodnju konzumnih jaja, donosi

RJEŠENJE

O IZMJENI I DOPUNI UVJETA OKOLIŠNE DOZVOLE

- NACRT -

I. Knjiga uvjeta iz točke II. Rješenja o objedinjenim uvjetima zaštite okoliša, KLASA: UP/I 351-03/11-02/99, URBROJ: 517-06-2-2-1-12-15 od 24. svibnja 2012., Rješenja o izmjeni i dopuni okolišne dozvole, KLASA: UP/I 351-03/15-02/11, URBROJ: 517-06-2-2-1-15-8 od 7. svibnja 2015. i Rješenja o izmjeni i dopuni okolišne dozvole, KLASA: UP/I-351-03/17-02/27; URBROJ: 517-05-1-3-1-21-28 od 10. prosinca 2021., operatera GALA d.o.o. iz Bjelovara, Marka Marulića 14, mijenja se i glasi:

- uvjet 1.1. mijenja se i glasi:

„1.1. Procesne tehnike

I. Glavna djelatnost

Prema Prilogu I. Uredbe o okolišnoj dozvoli („Narodne novine“, br. 08/14 i 5/18, u daljem tekstu: Uredba) postojeće postrojenje GALA d.o.o. za proizvodnju konzumnih jaja, na lokaciji Marka Marulića 14, Bjelovar potpada pod točku 6.6. intenzivan uzgoj peradi ili svinja s više od a) 40 000 mjesta za perad. Povezana djelatnost izvan priloga I. Uredbe u postrojenju je proizvodnja stočne hrane kapaciteta 37,5 tona na dan.

Ukupni kapacitet farme iznosi 240 000 komada peradi, 193 536 nesilica (proizvodni objekti oznake 1 – 6 na Prilogu 1.) i 46 464 pilenki (proizvodni objekti oznake A-D na Prilogu 1.), odnosno 960 uvjetnih grla. U sastavu postrojenja su još Tvornica stočne hrane (oznaka 4 na Prilogu 1.) za potrebe postrojenja i prodaju kapaciteta proizvodnje gotove stočne hrane 37,5 t/dan te Pakirni centar s novo dograđenom hladnjačom za pakiranje i skladištenje konzumnih jaja (oznaka 3 na Prilogu 1.).

II. Uzgoj kokoši nesilica za proizvodnju konzumnih jaja (proizvodni objekti 1-6, Prilog 1.)

Proizvodnja jaja odvija se u sustavu uzgoja nesilica u volijerima - avijarijima. Procesi koji se odvijaju u objektima za uzgoj nesilica za proizvodnju konzumnih jaja su: naseljavanje kokoši nesilica, hranidba i pojenje, osvjetljenje, ventiliranje objekata, sakupljanje jaja i prijenos u Pakirni centar te izgnojavanje, čišćenje, pranje i dezinfekcija proizvodnih objekata.

Nakon preseljenja i istovara pilenki u dobi oko 16. – 17. tjedana, na farmi se provodi upravljanje količinom hranjivih tvari u stočnoj hrani i „fazno“ hranjenje. Za smanjenje ukupnih emisija dušika i amonijaka te fosfora koristi se hrana točno određenog udjela sirovog proteina te ukupnog fosfora u hrani ovisno o fazama razvoja. S fazama hranjenja mijenja se i sastav smjese, a u smjese se dodaju kontrolirane količine esencijalnih aminokiselina s obzirom na količinu sirovih bjelančevina, koriste se lako probavljivi anorganski fosfati kao djelomična zamjena konvencionalnih izvora fosfora te se dodaju aditivi kako bi se smanjio ukupni izlučeni dušik i fosfor (*Zaključci o NRT, NRT 3. i 4.*). Perad se hrani po volji, i osigurano je da uvijek imaju dovoljno hrane i vode (*Zaključci o NRT, NRT 11.a.1.3.*). Smjesa za prehranu nesilica priprema se u Tvornici stočne hrane „GALA“ d.o.o. Uz proizvodne objekte nalazi se po jedan silos sa hranom kako bi se minimalizirao transport hrane i smanjilo kretanje vozila po lokaciji postrojenja (*Zaključci o NRT, NRT 10. b.*). Silosi za skladištenje primjerene su stabilnosti, za lako izuzimanje sadržaja, uz sprječavanje prašenja prilikom punjenja ili pražnjenja silosa. Stočna hrana se iz silosa izuzima mehanički i prenosi do peradarnika putem zatvorenih pužnih transportera uz minimalnu emisiju prašine. Doprema i raspodjela stočne hrane odvija se putem zatvorenih lančanih/tračnih transportera u žljebaste hranilice.

Za napajanje kokoši nesilica koristi se sustav nipli (kapaljki) koji osigurava malu potrošnju vode, životinja pije po potrebi, a voda ne curi u okolni prostor (*Zaključci o NRT, NRT 5.d.*). Voda za napajanje crpi se iz vlastitog arteškog zdenca koji se nalazi na lokaciji farme, putem hidroforske stanice. Potrošnja vode se redovito prati i evidentira. (*Zaključci o NRT, NRT 5. a.*) Svakodnevno, vizualno i na temelju podataka o protoku vode iz mjerača protoka i podataka o tlaku vode iz manometara u proizvodnim objektima kontroliraju se instalacije pitke vode radi izbjegavanja neželjenog prolijevanja, te pravovremenog otkrivanja i popravljivanja kvarova instalacija (*Zaključci o NRT, NRT 5.b i 5.e.*) Voda iz gradskog vodovoda koristi se u sanitarne svrhe, za potrebe Pakirnog centra te samo po potrebi, za tehnološke svrhe. Operater vodi evidenciju o potrošnji vode iz gradskog vodovoda očitanjem količine vode na mjerачu protoka i na temelju faktura dobivenih od Hrvatskih voda. (*Zaključci o NRT, NRT 5. a. i NRT 29.a.*)

Primjenom optimalne dužine dnevne svjetlosti utječe se na spolnu zrelost životinja i na proizvodnju jaja. U proizvodnji, dužina dnevnog svjetla i njegov intenzitet povećavaju se do maksimalno 16 sati svjetla na dan. Za smanjenje potrošnje električne energije u postrojenju se koristi niskoenergetska rasvjeta. (*Zaključci o NRT, NRT 8.d*)

Objekti za uzgoj nesilica se izgnojavaju svaka 3 – 4 dana, a gnoj se transportnim sustavom remenja iznosi iz proizvodnih objekata (*Zaključci o NRT, NRT 13.b, NRT 31.a.*) U svrhu smanjenja emisija amonijaka stajski gnoj se iz proizvodnih objekata ili odvozi u bioplinska postrojenja ili na poljoprivredne površine ugovoreni korisnika gdje se koristi kao gnojivo. Za primjenu gnoja na

poljoprivredne površine osigurano je 430 ha obradivih površina. Operater je sklopio *Ugovore o kupoprodaji kokošjeg gnoja s privatnim vlasnicima poljoprivrednih površina za aplikaciju na poljoprivredne površine te Ugovor o poslovnoj suradnji na poslovima zbrinjavanja nusproizvoda životinjskog podrijetla kategorije II* sa bioplinskim postrojenjem Moslavina d.o.o., a koji su dio sustava upravljanja okolišem. Operater redovito vodi *Evidenciju o zbrinjavanju nusproizvoda životinjskog podrijetla Kategorije II* i *Evidenciju otpreme gnoja – kokoši nesilice (Zaključci o NRT, NRT 29.f)* koje su dio sustava upravljanja okolišem. Gnoj koji se odmah ne proda, suši se i privremeno skladišti. Sa stražnje strane peradarnika izvedena je nadstrešnica za smještaj transportera i tunela za isušivanje gnoja. Tuneli za sušenje gnoja su zasebni vanjski objekti koji se nastavljaju na proizvodne objekte. Sustavi za sušenje gnoja zajednički su za tri proizvodna objekta tako da na lokaciji postrojenja postoje dva ovakva sustava. Sušenje se obavlja „otpadnim“ toplim zrakom iz proizvodnih objekata pomoću ventilatora na zabatnom zidu svake od proizvodnih objekata, na koje se nastavlja tunel za sušenje (*Zaključci o NRT, NRT 31.a*). Sušenjem gnoja, njegov početni volumen se smanjuje za jednu trećinu (uz smanjenje emisije amonijaka i neugodnih mirisa). U vrijeme zabrane rasprostiranja gnoja na poljoprivredne površine, osušeni gnoj se privremeno skladišti. Za privremeno skladištenje krutog stajskog gnoja rekonstruiran je proizvodni objekt 11 u natkriveni betonski spremnik (*Zaključci o NRT, NRT 15.b.*). Spremnik ima vodonepropusnu podlogu i vodonepropusni sustav kanala za zadržavanje voda kod pranja proizvodnog objekta, izdignut je 30 cm iznad razine zemlje, s ventilacijskim sustavom za sprječavanje kondenzacije vodene pare na gnojnu hrpu i otpuštanje neugodnih mirisa (*Zaključci o NRT, NRT 15. c*). Spremnik za privremeno skladištenje krutog stajskog gnoja koristi uzdužnu ventilaciju ukupnog kapaciteta oko 200 000 m³/h. Kapacitet spremnika iznosi 8 334 m³ te osigurava mogućnost skladištenja proizvedenog gnoja za šestomjesečno razdoblje. Ista količina sušenog gnoja zauzima 2 534 m³ skladišnog prostora (*Zaključci o NRT, NRT 15.d*). Na taj način spriječeno je širenje neugodnih mirisa i onemogućeno onečišćenje podzemnih voda i vodotoka. Postrojenje se nalazi na području gospodarske namjene. Najbliže stambene građevine nalaze se na udaljenosti oko 30 m (*Zaključci o NRT, NRT 13. a*).

Nakon proizvodnog ciklusa peradarnici se čiste, koristeći vodu pod visokim pritiskom i dezinficiraju (*Zaključci o NRT, NRT 5.c*).

U peradarnicima se koristi uzdužni tunelski princip provjetravanja, s mogućnošću rashlađivanja ulaznog zraka. Dovodni otvori ugrađeni su u pročelne i uzdužne zidove, a ventilatori u zabatni zid na začelju objekta. Provjetravanje peradarnika regulira se automatski na osnovi temperaturnih pokazatelja. Koristi se dvostruka ventilacija, za zimsko i ljetno razdoblje (*Zaključci o NRT, NRT 8.b*). Vode se zapisnici o održavanju i servisiranju sustava za ventilaciju u dokumentu *Evidencija održavanja opreme* koji je dio sustava upravljanja okolišem (*Zaključci o NRT, NRT 1.4.g i 5. c*). Za hlađenje objekata koristi se sustav sa isparavanjem vodene pare, koji se uključuje automatski na vanjskoj temperaturi 25° C (*Zaključci o NRT, NRT 8.b*). Kako bi potrošnja energije bila što manja, objekti su izolirani poliuretanskom izolacijom (*Zaključci o NRT, NRT 8.c*).

S prednje strane peradarnika izveden je kružni transporter za automatsko sakupljanje i transport proizvedenih jaja direktno na traku za sortiranje u prijemnoj prostoriji Pakirnog centra.

U remontu, koji traje tri do četiri tjedna, objekti se pripremaju za sljedeći ciklus proizvodnje.

III. Uzgoj pilenki lakih linija (proizvodni objekti A-D, Prilog I.)

U objektima A i B uzgoj pilenki se provodi u aviarijima - volijer nastambama gdje se uzgoj odvija u podnom uzgoju u tri nivoa, a ispod svakog nivoa su postavljene trake za izgnojavanje koje omogućavaju redovito pražnjenje gnoja iz hale (dva do tri puta tjedno). U objektima C i D uzgoj

pilenki odvija se u podnom uzgoju na stelji, u dobro izoliranim objektima (*Zaključci o NRT, NRT 11.a.1.*). U objekte A-D useljavaju se jednodnevni pilići lakih hibridnih linija. Pilići, odnosno pilenke, drže se u objektima 16 – 17 tjedana.

Tehnološki proces uzgoja pilenki sastoji se od unosa stelje, prijema jednodnevnih pilića, uzgoja u dobi 16 - 17 tjedana, hranjenja i pojenja, grijanja i ventilacije, osvjetljenja, preseljenja uzgojenih kokoši nesilica u objekte za proizvodnu konzumnih jaja te izgnojavanja i čišćenja proizvodnih objekata.

Prije useljavanja jednodnevnih pilića objekt se zagrijava i uređuju se dezbarijere s okolišem. Peradarnici su opremljeni s dovoljnom količinom stelje na podu, a za stelju se koriste strugotine bijelog drva, mješavina drvenih strugotina i suhe piljevine u odnosu 1:1, i suha slama. (*Zaključci o NRT, NRT 11.a.1.*). Na stelju se, u krugovima i po cijeloj površini objekta, stavlja plastična folija koja pilenkama olakšava hranjenje i pojenje. Nakon pet dana folija se miče i zbrinjava kao otpad.

Nakon pripreme objekta za prijem pilića, jednodnevni pilići transportiraju se u klimatiziranom vozilu, a kutije s pilićima unose se u zagrijanu prvu polovicu objekta i zatim prazne. Prvi dan nakon useljenja pilića osvjetljenje traje puna 24 sata kako bi pilići mogli upoznati okolinu te pronaći hranu i vodu. Nakon drugog dana, dužina svjetlosnog dana skraćuje se prema tehnološkom programu koji je različit za pojedine hibridne linije.

U prvom periodu uzgoja pilenke se hrane kvalitetnim starterom bogatim energijom i bjelančevinama. Od 10. do 17. tjedna se hrane smjesama manje kalorične i proteinske vrijednosti. U razdoblju od 17. tjedna pa do 2 % nesivosti upotrebljava se smjesa bogatija energijom, kalcijem i neznatno fosforom. Za hranjenje se koristi automatski sustav od prvog do zadnjeg dana uzgoja, a smjesa za prehranu nesilica priprema se u Tvornici stočne hrane „GALA“ d.o.o.

Za pojenje pilenki koristi se automatski pojidbeni sustav s niplima, koji se koristi također od prvog do zadnjeg dana uzgoja (*Zaključci o NRT, NRT 5.d.*). Potrošnja vode se redovito prati i evidentira (*Zaključci o NRT, NRT 5. a i NRT 29.a.*).

Izgnojavanje objekata za uzgoj pilenki obavlja se nakon svakog proizvodnog ciklusa. Gnoj se mini utovarivačima iznosi iz proizvodnih objekata i odvozi ili u bioplinska postrojenja kao otpad ili na poljoprivredne površine ugovorenih korisnika i koristi kao gnojivo. Gnoj koji se odmah ne proda privremeno se skladišti u natkriveni betonski spremnik (*Zaključci o NRT, NRT 15.b.*). Operater redovito vodi *Evidenciju o zbrinjavanju nusproizvoda životinjskog podrijetla Kategorije II i Evidenciju otpreme gnoja – pilenke* koje su dio sustava upravljanja okolišem (*Zaključci o NRT, NRT 29.f.*).

Za smanjenje emisija amonijaka u zrak uzgoj pilenki provodi se u podnom uzgoju na stelji, u dobro izoliranim objektima s umjetnom ventilacijom, opremljenim sustavom napajanja bez curenja - sustav nipli (kapaljki) te uz uklanjanje gnoja na kraju proizvodnog ciklusa (*Zaključci o NRT, NRT 31.b.0, poglavlje 4.13.1.*).

Objekti za uzgoj pilenki griju se termogenima, koji kao pogonsko gorivo koriste lož ulje. Postrojenje posjeduje priključak na plinsku mrežu, a prirodni plin se koristi za grijanje uredskih prostorija, pakirnog centra i tvornice stočne hrane.

U proizvodnim objektima za uzgoj pilenki koriste se mali aksijalni ventilatori kapaciteta 6 000 m³/h, po 30 komada u svakom proizvodnom objektu. U četvrtom proizvodnom objektu za uzgoj pilenki u ljetnom periodu koristi se još i tunnelska ventilacija s osam ventilatora kapaciteta po 25 000 m³/h

(Zaključci o NRT, NRT 8.b). Provjetravanje nastambe automatski se regulira na osnovi temperaturnih pokazatelja i ručno na osnovi ocjene onečišćenosti i ustajalosti zraka.

Po završetku uzgoja i izlova uzgojenih pilenki, objekti se izgnojavaju, temeljito čiste i peru. U osušenim objektima sve površine i oprema se dezinficiraju biorazgradivim sredstvima (Zaključci o NRT, NRT 5.c).

Uginule životinje iz svih objekata za uzgoj nesilica i pilenki prikupljaju se u metalni objekt s hladnjačom i hermetičkim zatvaranjem, na kraju farme (Zaključci o NRT, NRT 2.e). U roku od 1 – 5 dana (4 puta mjesečno) uginule životinje zbrinjava ovlaštena pravna osoba, uz putni list.

IV. Proizvodnja stočne hrane (oznaka 4, Prilog 1.)

Proizvodnja stočne hrane odvija se kroz dvije odvojene faze. U jednoj fazi pripremaju se dodaci za proizvodnju predsmjese: premiks, fosfat, makro i mikrominerali, izvor kalcija, stočno brašno. U drugoj fazi se pripremaju ostale sirovine: žitne sirovine (kukuruz i sojina sačma), uljarice i vapnenac. Sirovine se dopremaju kamionima u krug Tvornice stočne hrane te se u rasutom stanju preko malog usipnog koša mehanički pročišćavaju i sistemom za transport sirovina transportiraju u novoizgrađene silose na skladištenje. U periodu od rujna do prosinca zrno se suši u novoizgrađenoj sušari i potom skladišti u novoizgrađene silose.

Dodaci za proizvodnju predsmjese ručno se važu i spremaju u označene posude i vreće. Kukuruz se iz silosa za skladištenje transportira na vaganje na šaržnoj vagi, melje disk mlinovima u kukuruzni šrot koji se potom uvrećava u označene vreće, do korištenja za proizvodnju predsmjese. Kukuruzni šrot i dodaci se važu i priprema se predsmjesa. Predsmjesa se skladišti u silosu iz kojeg se izuzima za šaržu, ovisno o recepturi (2% ili 4%). Kukuruz i sojina sačma se izuzimaju iz silosa i važu na šaržnoj vagi, a nakon toga se melju. Vapnenac, samljevene sirovine (kukuruz, sojina sačma) i predsmjesa transportiraju se u miješalicu, s dodatkom 2% sojinog ulja. Operater unosi podatke u računalo preko kojeg se sirovine iz silosa dozirnim pužnim transporterima transportiraju u miješalicu. Ulje se iz spremnika zatvorenim cijevnim sustavom preko dozatora dodaje direktno u miješalicu. Nakon toga, gotova smjesa stočne hrane dijelom se transportira u silose na skladištenje u rinfuzi, a dijelom se uvrećava i otprema kupcu.

Blok dijagrami tehnoloških procesa u postrojenju: uzgoja kokoši nesilica za proizvodnju konzumnih jaja, uzgoja pilenki i proizvodnje stočne hrane prikazani su u Prilogu 2.

U radu farme primjenjuju se načela dobre poljoprivredne prakse s kojom su upoznati svi zaposlenici. Provođi se redovna edukacija i osposobljavanje radnika za rad na siguran način, osposobljavanje za provedbu preventivnih mjera zaštite od požara i gašenje požara za što se vodi evidencija dokumentom G-Z01-16-000 Zapis o osposobljavanju koji je dio sustava upravljanja okolišem (Zaključci o NRT, NRT 1.4.b i NRT 2. b). U slučaju izvanrednih situacija postupa se prema dokumentu G-P03 Postupak pripravnosti i odziva koji je dio sustava upravljanja okolišem (Zaključci o NRT, NRT 1.4.h).

O redovitom pregledu i održavanju opreme za ventilaciju, napajanje, hranjenje, izgnojavanje, rasvjetu, odvodnju otpadnih voda, proizvodnju stočne hrane te transport konzumnih jaja vodi se Evidencija o održavanju opreme koja je dio sustava upravljanja okolišem (Zaključci o NRT, NRT 1.4.g i 5.c).

V. Sirovine, sekundarne sirovine i ostale tvari koje se koriste u procesu

Tablica 1. Sirovine, sekundarne sirovine i ostale tvari koje se koriste u postrojenju

Tehnička jedinica	Kapacitet	Sirovine, sekundarne sirovine i ostale tvari	Opis i karakteristike
Silosi za sirovine (uz Tvornicu stočne hrane) (9 kom)	2 x 214 t	sirovine za proizvodnju stočne hrane	kukuruz ili soja
	1 x 747 t		kukuruz
	1 x 450 t		soja
	1 x 336 t		vapnenac
	2 x 45 t		sojino zrno prije ekstrudiranja
Silosi za potrebe procesa ekstrudiranja, unutar objekta Tvornice stočne hrane (2 kom)	6 t		ekstrudirana soja
	5,38 t		
Silos za gotovu hranu (Tvornica stočne hrane) (4 kom)	4 x 9 t	stočna hrana	kukuruz, soja, stočno brašno, ulje, vapnenac, MCP, sol, soda, premix, metion
Silos za predsmjesu (Tvornica stočne hrane) (5 kom)	7 t (ukupno)	predsmjesa	premix, fosfat, makro i mikrominerali, izvor kalcija, stočno brašno
Silos za hranu uz proizvodne objekte (10 kom)	10 x 12 t	stočna hrana	kukuruz, soja, stočno brašno, ulje, vapnenac, MCP, sol, soda, premix, metion
Spremnik jestivog ulja (Tvornica stočne hrane)	12,5 t	sirovina za proizvodnju stočne hrane	sojino ulje
Spremnik ekstra lakog lož ulja (predvorje hale)	4 000 l	gorivo	ekstra lako lož ulje

C)	(3 440 t)		
Spremnik ekstra lakog lož ulja (predvorje hale D)	4 000 l (3 440 t)		
Spremnik ekstra lakog loživog ulja (između agregatne stanice i proizvodnog objekta br. 5)	2 500 l (2 150 t)		
Spremnik ekstra lakog lož ulja (predvorje proizvodnog objekta br. 11)	4 000 l (3 440 t)		

VI. Gospodarenje muljem iz višedijelne taložnice otpadnih voda proizvodnih objekata

Mulj iz višedijelne taložnice (oznaka 12., Prilog 1.) se nakon čišćenja skladišti najmanje 6 mjeseci, a najčešće od lipnja do ožujka, na vodonepropusnom betonskom platou (*Pravilnik o gospodarenju muljem kad se koristi u poljoprivredi*, „Narodne novine“, br. 28/08). O redovitom čišćenju taložnica vodi se *Evidencija čišćenja taložnica* koja je dio sustava upravljanja okolišem. Godišnja količina mulja iz taložnice iznosi oko 2 – 2,5 tone.

VII. Gospodarenje otpadnim vodama (Prilog 1.b)

Otpadne vode iz internog sustava odvodnje se putem kolektora B i D-1 ispuštaju u javni sustav odvodnje otpadnih voda grada Bjelovara. Količina i kakvoća otpadnih voda prati se na obilježenim kontrolnim mjernim oknima (oznake KO-1 i KO-2 na Prilogu 1.) jednom godišnje od strane ovlaštenog laboratorija. Mjerna okna imaju automatsku izmjeru količine ispuštenih otpadnih voda.

Industrijske otpadne vode koje nastaju od pranja proizvodnih objekata se nakon pročišćavanja na višedijelnoj taložnici (oznaka 12 na Prilogu 1.) ispuštaju u interni sustav odvodnje otpadnih voda. Zatim se preko kontrolno-mjernog okna KO-1 ispuštaju u kolektor B javne kanalizacije i njime na uređaj za pročišćavanje otpadnih voda grada Bjelovara (*Zaključci o NRT, NRT 7.b*).

Odvodnja otpadnih voda iz postojećeg pakirnog centra, nove hladnjače i tvornice stočne hrane je izvedena kao mješovita (sanitarno-industrijska i oborinska kanalizacija s manipulativnih površina) te se ista ispred separatora ulja i masti dovodi u taložnik krupnih nečistoća nakon kojeg ulazi u separator ulja i masti, a nakon pročišćavanja na separatoru se miješa sa čistom oborinskom vodom s krova nove hladnjače, postojećeg pakirnog centra te tvornice stočne hrane i odvodi prema kontrolnom oknu KO-2 koje se nalazi uz sjeverozapadni rub parcele te se spaja na kolektor grada Bjelovara oznake D-1.

Sanitarne otpadne vode iz sanitarnih čvorova (upravna zgrada, proizvodni objekti) odvođe se u septičku jamu, a iz septičke jame internom kanalizacijom preko dvodijelne taložnice (oznaka 13., Prilog 1.) i separatora ulja i masti prema postojećem kontrolno mjernom oknu KO-2 u kolektor grada Bjelovara oznake D-1 i njime na centralni uređaj za pročišćavanje otpadnih voda grada Bjelovara.

Otpadne vode iz dezbarijera se nakon tretmana neutralizacije ispuštaju u sabirnu jamu za sanitarne otpadne vode (*Zaključci o NRT, NRT 7.a*).

Oborinske vode s krovnih površina proizvodnih objekata te silosa i sušare, ispuštaju se u okolni teren postrojenja. Oborinske vode se s krova novog skladišnog prostora - hladnjače ispuštaju kroz oborinske vertikale na uglovima hladnjače. Odvojenim sustavom se oborinske vode s krova postojećeg pakirnog centra i novog skladišta (hladnjače) vode do revizionog okna iza separatora gdje se miješaju sa pročišćenim oborinskim vodama sa manipulativnih površina, sanitarnim i industrijskim otpadnim vodama i odvođe prema kontrolnom oknu KO-2 koje se nalazi uz sjeverozapadni rub parcele te se spaja na kolektor grada Bjelovara oznake D-1. Navedeni kolektor - D1 odvođi otpadne vode na centralni uređaj za pročišćavanje otpadnih voda grada Bjelovara.

Potencijalno onečišćene oborinske vode sa manipulativnih površina oko proizvodnih objekata se skupljaju u slivnicima - pjeskolovima te se ispuštaju u interni sustav odvodnje oborinskih voda i ispuštaju se preko kontrolno-mjernog okna KO-1 u kolektor B i njime na uređaj za pročišćavanje otpadnih voda grada Bjelovara (*Zaključci o NRT, NRT 6.c*).

Potencijalno onečišćene oborinske vode sa manipulativnih površina oko postojeće građevine pakirnog centra, prilaza novoj hladnjači i tvornice stočne hrane odvođe se, nakon pročišćavanja na separatoru ulja s taložnikom krupnih nečistoća, na postojeći sustav sa odvodnjom prema postojećem kontrolno mjernom oknu oznake KO-2 koje se nalazi uz sjeverozapadni rub parcele te se spaja na kolektor grada Bjelovara oznake D-1.

Interni sustav odvodnje otpadnih voda, reviziono okna, slivnici, sabirne jame, višedijelna taložnica i kontrolna okna, izvedeni su od vodonepropusnog materijala što onemogućava neželjeno ispuštanje otpadnih voda u okoliš. Spremnik za privremeno skladištenje gnoja ima vodonepropusnu podlogu i vodonepropusni sustav kanala za zadržavanje voda kod pranja proizvodnog objekta. Primjenjuje se redovita kontrola i održavanje internog sustava za odvodnju otpadnih voda, a redovitu kontrolu potvrđuju *Izveštaji o izvršenom ispitivanju kanalizacije na vodonepropusnost*. O redovitom čišćenju separatora ulja i masti vodi se *Evidencija o kontroli i čišćenju separatora ulja i masti*, o redovitom čišćenju taložnica vodi se *Evidencija čišćenja taložnica*. Svi ti dokumenti su dio sustava upravljanja okolišem.

VIII. Gospodarenje otpadom iz postrojenja

Dio gnoja iz proizvodnog ciklusa predaje se bioplinskim postrojenjima (02 01 06) koja ga koriste kao sirovinu za proizvodnju bioplina.

Otpad koji nastaje održavanjem postrojenja, papirna i kartonska ambalaža te plastična ambalaža, privremeno se skladišti u posebnim spremnicima za papir i plastiku koje odvoze i zbrinjavaju ovlaštene pravne osobe. Miješani komunalni otpad odlaže se u namjenski spremnik kojeg odvozi i zbrinjava ovlaštena pravna tvrtka. Sav opasni otpad koji nastaje na lokaciji zahvata tijekom čišćenja i dezinfekcije) bez skladištenja se predaje na zbrinjavanje ovlaštenoj pravnoj osobi.

Otpad koji nastaje na lokaciji uslijed veterinarskih zahvata privremeno se skladišti u namjenskom spremniku do predaje ovlaštenoj pravnoj osobi. Primarni spremnici su izrađeni od materijala otpornog

na djelovanje uskladištenog otpada, na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje, označenim čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada. Za sve vrste otpada operater vodi Očevidnike o nastanku i tijeku otpada (ONTO obrazac). (Pravilnik o katalogu otpada, „Narodne novine“, br. 90/15).“

- uvjet 2.3.1. mijenja se i glasi:

2.3.1. Emisija amonijaka u zrak (NH₃) povezanog s NRT

Parametar	Kategorija životinja	GVE (kg ispuštenog NH ₃ /mjesto /godina)
Amonijak izražen kao NH ₃ *	kokoši nesilice (sustav bez kaveza)	0,13

(Zaključci o NRT, NRT 25.c, 31. i 32.).

*Amonijak povezan s NRT nije primjenjiv na pilenke.“

II. Ovo rješenje dostavlja se u Očevidnik okolišnih dozvola radi upisa.

III. Ovo rješenje objavljuje se na internetskim stranicama Ministarstva gospodarstva i održivog razvoja.

Obrazloženje

Operater, postojećeg postrojenja GALA d.o.o. iz Bjelovara, Marka Marulića 14, podnio je 21. veljače 2023., temeljem Obavijesti o planiranoj promjeni u radu postrojenja Zahtjev za izmjenom i dopunom uvjeta Rješenja o objedinjenim uvjetima zaštite okoliša, KLASA: UP/I 351-03/11-02/99, URBROJ: 517-06-2-2-1-12-15 od 24. svibnja 2012., Rješenja o izmjeni i dopuni okolišne dozvole, KLASA: UP/I 351-03/15-02/11, URBROJ: 517-06-2-2-1-15-8 od 7. svibnja 2015. i Rješenja o izmjeni i dopuni okolišne dozvole, KLASA: UP/I-351-03/17-02/27; URBROJ: 517-05-1-3-1-21-28 od 10. prosinca 2021.

Uvidom u podneseni Zahtjev Ministarstvo je ocijenilo da je zbog planiranih promjena u postrojenju, odnosno promjene tehnologije uzgoja životinja potrebno ponovno mijenjati i dopuniti uvjete dozvole. Prijedlog operatera za izmjene i dopune uvjeta odnosi se na točku 1.1. Procesne tehnike i točku 2.3.1. Emisije amonijaka u zrak. Tehnologija uzgoja životinja u objektima 1-6 mijenja se preoblikovanjem opreme iz obogaćenih kaveza u sustav volijera. Stoga je točka 1.1. Procesne tehnike izmijenjena na način da je u odlomku II. naveden novi način uzgoja nesilica i njihovog hranjenja. U objektima A i B oprema se preoblikuje kako bi se sa podnog uzgoja pilenki prešlo na sustav volijera. Na objektu B obaviti će se i rekonstrukciju krovništva. Stoga je točka 1.1. Procesne tehnike izmijenjena na način da je u odlomku III. naveden novi način uzgoja pilenki i grijanja objekata za njihov uzgoj.

Zbog promjene uzgoja kokoši nesilica iz sustava kaveza u sustav bez kaveza potrebno je odrediti graničnu vrijednost emisije za takav uzgoj kako je odlučeno u točki I. izreke ovog rješenja.

Ministarstvo je informacijom, KLASA: UP/I-351-02/23-45/3, URBROJ: 517-05-1-3-1-23-2 od 5. travnja 2023. obavijestilo javnost o namjeravanoj izmjeni okolišne dozvole.

Kako Ministarstvo, temeljem članka 22. stavka 2. Uredbe, nije utvrdilo nadležnost tijela i/ili osoba za očitovanje o potrebi izmjene uvjeta okolišne dozvole, odmah je pristupilo izradi nacrtu Rješenja o

izmjeni i dopuni okolišne dozvole. Ministarstvo odobrava predložene promjene procesnih tehnika koje nisu dovele do promjene ostalih uvjeta rješenja. Kapacitet postrojenja ostaje isti.

Temeljem svega naprijed utvrđenoga odlučeno je kao u izreci točke I. ovoga rješenja.

Točka II. izreke rješenja temelji se na odredbama članka 18. Uredbe o okolišnoj dozvoli.

Točka III. izreke rješenja temelji se na članku 105. stavka. 3. Zakona o zaštiti okoliša.